

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

BÁO CÁO KẾT QUẢ KHÓA HỌC LỚP
CÔNG NGHỆ LẬP TRÌNH – GIA CÔNG CNC NHIỀU TRỤC

I. SƠ LƯỢC KHÓA HỌC:

- Thời gian khóa học 47 ngày, từ ngày 25/11/2015 đến ngày 19/01/2016.
- Thời gian học từ thứ hai đến thứ 7 hàng tuần, ngày hai buổi:
 - Buổi sáng từ 7h30 đến 11h30
 - Chiều 13h00 đến 17h00
- Địa điểm học: trường ĐH Sư Phạm Kỹ Thuật TpHCM

II. KẾT QUẢ ĐẠT ĐƯỢC SAU KHÓA HỌC:

1. GIA CÔNG TIỆN:

- Bổ sung kiến thức trong sử dụng phần mềm MasterCam trong việc thiết kế chi tiết.
- Mở rộng kiến thức về các thuật ngữ gia công
- Biết được cách lập trình các phương pháp gia công trên máy tiện 3 trục như:
 - Tiện, Khoan lỗ lệch tâm
 - Phay hình vuông mặt đầu
 - Phay lục giác trên mặt đầu
 - Phay rãnh mặt trụ
- Ứng dụng MasterCam trong việc lập trình gia công trên máy tiện như:
 - Lập trình CAM phay lục giác
 - Xuất chương trình
 - Mô phỏng phay lục giác
 - Lập trình phay mặt trụ
 - Lập trình khắc chữ mặt trụ
 - Gia công sản phẩm khắc chữ trên máy CNC

2. GIA CÔNG PHAY

- Mở rộng kiến thức về các thuật ngữ gia công
- Cũng cố và nâng cao kiến thức về phần mềm CREO trong việc thiết kế và gia công chi tiết

- Ứng dụng CREO trong việc lập trình gia công trên máy phay như:
 - Gia công phay chi tiết trên 4 trục
 - Mô phỏng quá trình gia công
 - Lập trình khắc chữ mặt trụ
 - Xuất chương trình gia công
 - Chỉnh sửa file NC

TP. Hồ Chí Minh, ngày *18 tháng 02 năm 2016*
NGƯỜI BÁO CÁO

TRẦN MINH THÔNG